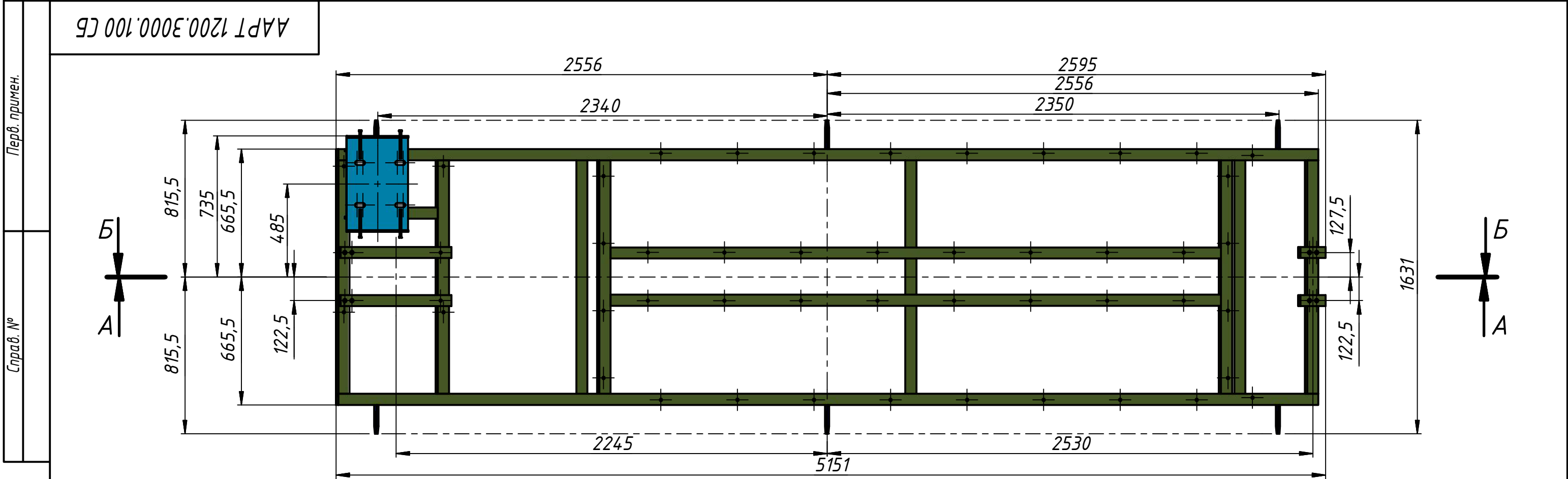
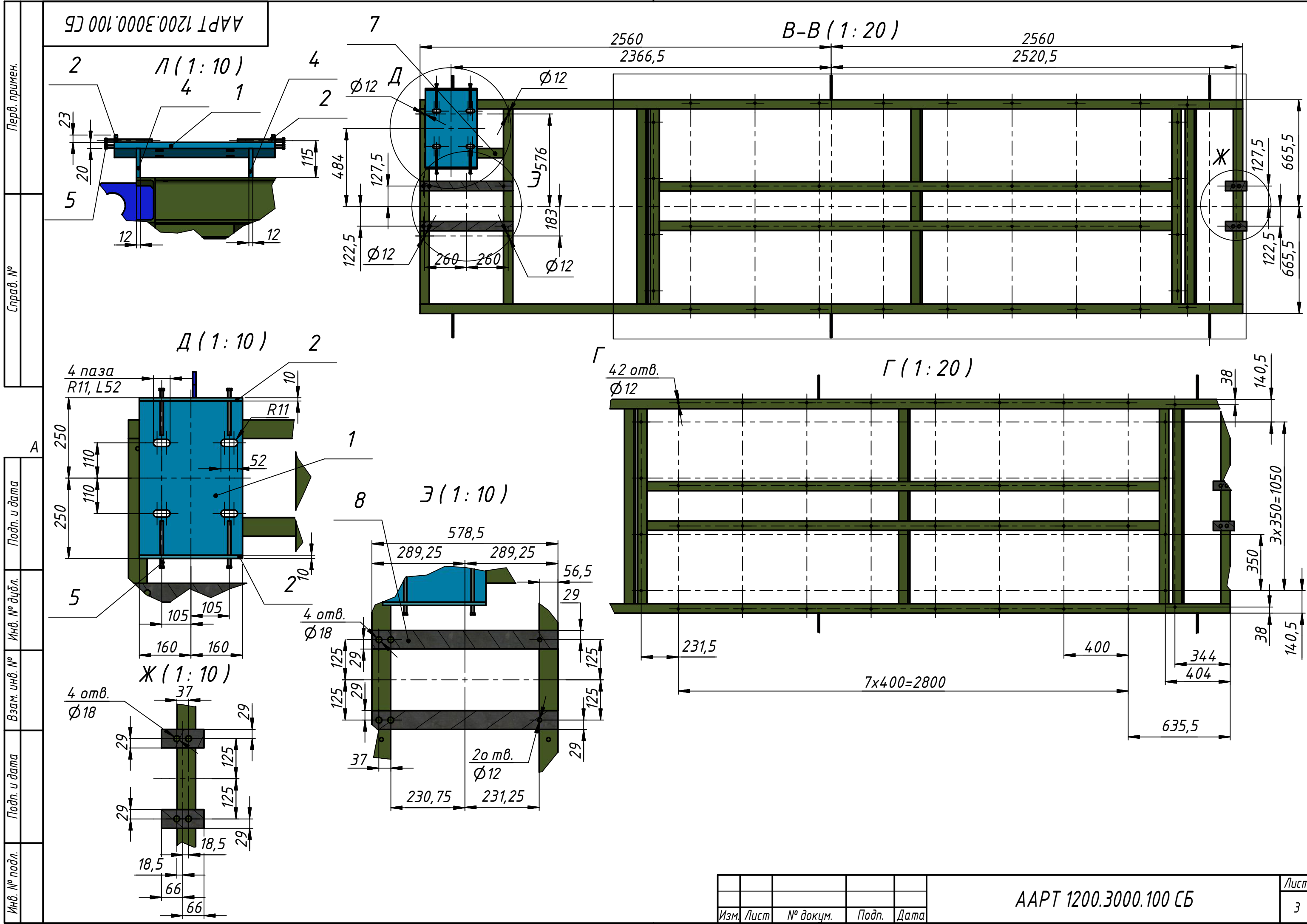




А	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Подп. и дата	А3			ААРТ 1200.3000.100 СБ	Сборочный чертеж	1	
					Детали		
Инв. № дубл.	Б4		1	ААРТ 1200.3000.101	Селдо	1	
	Б4		2	ААРТ 1200.3000.102	Бортик седла	2	
	Б4		3	ААРТ 1200.3000.103	Проушина	6	
	Б4		4	ААРТ 1200.3000.104	Пластина	2	
	Б4		5	Болт 2АМ10Х140 ГОСТ 15591-70		4	
	Б4		6	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 140			
	Б4		7	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		1	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 470			
	Б4		8	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
Взам. инв. №				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 580			
	Б4		9	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 800			
	Б4		10	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 940			
	Б4		11	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
Подп. и дата				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 1100			
	Б4		12	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		8	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 1215			
	Б4		13	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
Инв. № подл.				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 1840			
	Б4		14	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 3190			
	Б4		15	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 3490			
	Б4		16	Швеллер Р,Е,Л ГОСТ 8240-97		2	
				140Х58Х8,1Х4,6Х10 - 5130			

1. Все размеры для справок
2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80.
4. В труднодоступных местах сварка дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46 ГОСТ 9467-75.
5. Обеспечить одинаковое сечение шва N по всему периметру.
6. Ультразвуковой контроль сварных швов NN - 100%.
7. После сборки металлическую конструкцию покрыть грунтовкой ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.
8. Предельные отклонения размеров по диагонали между осями двух любых отверстий Б ±3мм.
9. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ - Ra50.
10. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \{ \frac{IT_{16}}{2} \}$.

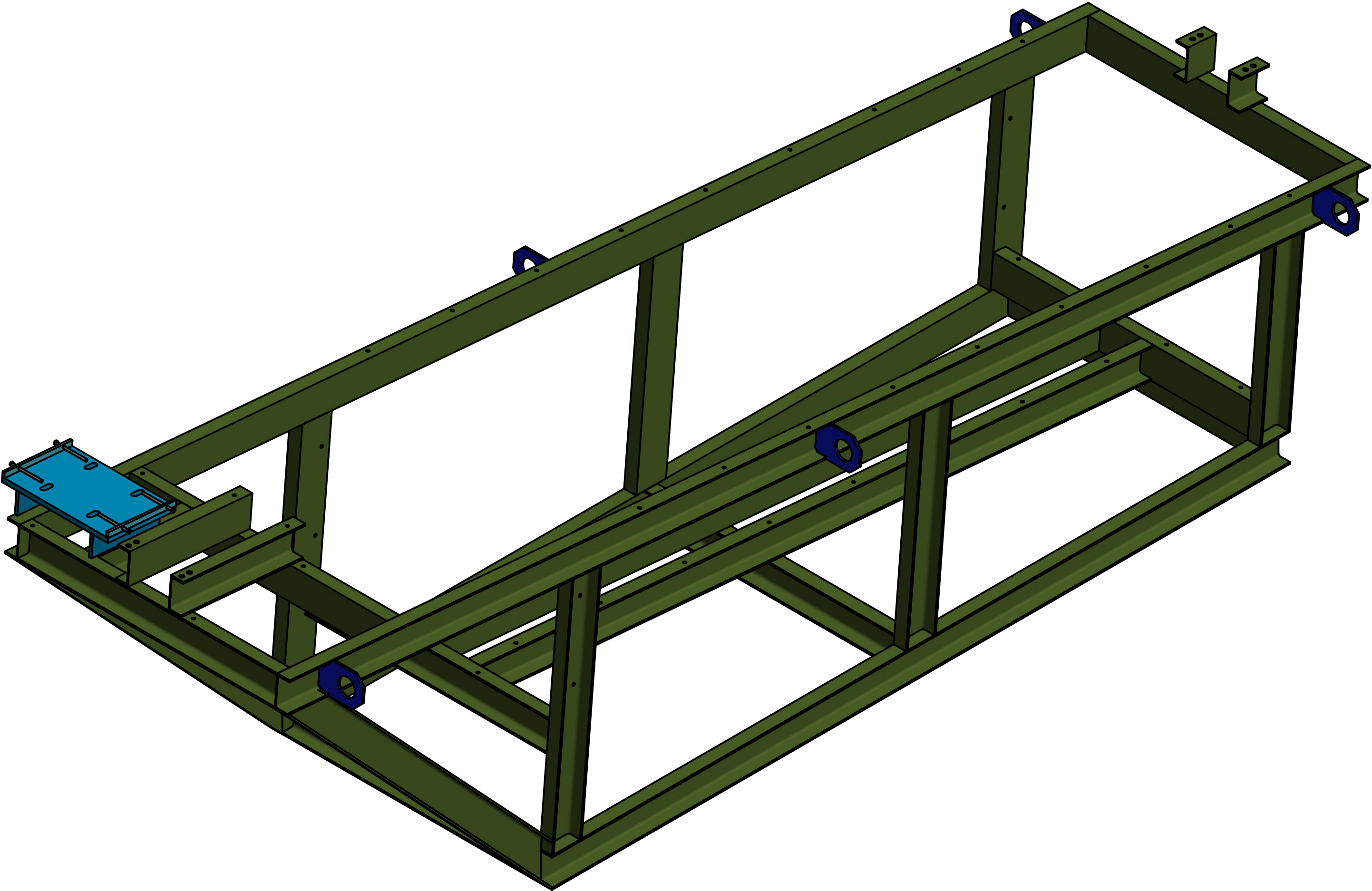
					ААРТ 1200.3000.100 СБ				
					Рама аппарата автоматического разсеевания торфа	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				577,7	1: 20
Разраб.	Фатюк			25.08.2018					
Пров.	Рыбак								
Т. контр.	Фатюк								
Нач.отд.	Рыбак				Сборочный чертеж	Лист 1		Листов 4	Конструкторская группа "РiФ"
Н. контр.	Фатюк								
Утв.	Рыбак								



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

ААРТ 1200.3000.100 СБ

М (1:12)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ААРТ 1200.3000.100 СБ

Лист
4